



- прокатные станы
- машины для рубки, гибочные инструменты и формы
- станки для изготовления жалюзи
- специалист по прокатке тонкой лакированной жести



Мы проведем у Вас модернизацию





Почему установить сотрудничество с фирмой ООО «ЗЕБР»

1. Опыт

Наша компания действует на рынке с 1991 года. За это время мы зарекомендовали себя как хорошая и стабильная фирма. Вся наша деятельность направлена на разработку технологии для производства жалюзи, как для экстерьера, так и для интерьера. Непосредственно технологией прокатки мы занимаемся с 1992 года. За это время мы накопили многолетний опыт как в отрасли машиностроения, так и в отрасли производства жалюзи. Мы являемся единственным европейским производителем, который своей производственной программой, предоставлением НОУ-ХАУ, программного обеспечения, поддерживающих управление производством, собственным производством устройств, обеспечивает полное решение проблем как для производства внутренних жалюзи, так и для производства наружных солнцезащитных устройств. Благодаря техническому уровню своих инновационных изделий компания «ЗЕБР» за последний год стала мировым лидером в отрасли производителей машин для солнцезащитной техники. Свой многолетний опыт мы применяем при разработке своих машин, а также при продаже технологии новым и имеющимся заказчикам. В будущем мы можем стать Вашими деловыми партнерами и одновременно – хорошими советчиками в случае возникновения технических или каких-либо других вопросов в отрасли производства жалюзи. Благодаря многим десяткам довольных клиентов имя компании проникло в подполье остальных производителей жалюзи, и ассоциируется с успешным производителем оборудования для производства жалюзи.

2. Разработка – Защита интеллектуальной собственности

Мы разработали стратегию достижения максимального эффекта в области производства машин для выпуска солнцезащитной техники. В первую очередь, речь идет о создании сильного центра разработок и технологии, который уже сегодня выводит на рынок новые технологические комплексы, предназначенные для производителей жалюзи. Большие инвестиции мы выделяем на инновации. В настоящее время проводится строительство нового технологического центра, способного удовлетворить все потребности рынка и предложить наиболее современное и высокотехнологичное решение любой проблемы.

Особое значение мы уделяем защите своих авторских прав. Качество разработок подтверждает почти двадцать действительных полезных моделей или промышленных моделей, европейских патентов, европейских или китайских промышленных моделей машинного оборудования или его узлов. Например, просборочное оборудование для производства «Flach», «С» ламелей для наружных жалюзи, а также станок «TRIANGL», не имеют конкуренции во всем мире. Машин постоянно улучшаются и совершенствуются.

3. Экспорт

Компания ООО «ЗЕБР» уже успешно экспортировала свои изделия почти в два десятка стран мира – главным образом: Китай, Норвегию, Австрию, Словакию, Словению, Испанию, Италию, Израиль, Хорватию, Германию, Польшу, Россию, Швейцарию, Украину.

4. Сервис

Компания ООО «ЗЕБР» уделяет особое внимание сервисному обслуживанию проданных станков. Это направление по-

стоянно совершенствуется и развивается, его надежность стала составной частью успешного имиджа нашей компании. На нашем сайте в меню Сервис имеется сервисный опросный лист. Этот сервисный опросный лист необходимо заполнить, указав ошибку, возникшую на машине, и отправить его. После получения опросного листа начальник нашего сервисного отдела связывается с клиентом и договаривается с ним на последующих сервисных действиях. Мы гарантируем, что техник проведет необходимые действия в течение 2 - 5 дней на фирме клиента, в зависимости от того, как далеко она находится. На машинах, в которых установлен модем, мы можем также дистанционно, используя Интернет, диагностировать и проводить необходимые программные изменения.

Отношения с заказчиком не заканчиваются продажей машины. «Мы живем с заказчиком» – т.е. благодаря постоянным разработкам, мы проводим модернизацию старых станков, купленных у нас, на более современное оборудование (механика, программное обеспечение, электроника), таким образом чтобы наши заказчики всегда имели станки, отвечающие современным потребностям рынка.

5. Производительность машин

При проведении переговоров с заказчиками мы уделяем особое внимание точному объяснению всех технических данных, особенно мощности машины. Часто случается, что заказчик не достаточно внимательно ознакомится с предложениями (и предложениями фирм-конкурентов) и наши машины ему покажутся дороже, чем предлагают другие фирмы. Необходимо провести правильное сравнение цены и производительности машины, наше предложение является на сегодняшний день лучшим, за реальные деньги вы получаете станки с высокой производительностью и широким набором вспомогательных функций, облегчающих процесс выпуска жалюзи, что в конечном счете повышает производительность труда. По желанию заказчика можно оснастить линию прокатки таким образом, чтобы скорость работы была настолько высока, насколько она требуется. Таким образом наши технологические возможности позволяют удовлетворить потребности самых взыскательных заказчиков экстерьерных жалюзи.

6. Меню машины

Меню машины разработано на многих языках и заказчик может сам выбрать требуемый язык, работа с меню происходит с использованием сенсорного дисплея, что облегчает процесс ввода данных и корректировку работы. При установке дополнительного программного обеспечения стало возможным направлять заказы в станок прямо из компьютеров офисных работников, используя интернет. Кроме того, мы предлагаем уникальное программное обеспечение для наших станков, разработанное для выпуска атипичных жалюзи (треугольник, круг и т.п.).

7. Финансирование

Мы предлагаем различные формы оплаты наших станков, широко используя возможности лизинговых и других кредитных учреждений. Наша деловая репутация облегчает процесс получения лизинга или кредита. Мы пытаемся найти наилучший путь для клиента и предлагаем различные формы оплаты.



Машины для внутренних жалюзи



SA 25



- Ручная закладка ленты
- Профилирование (бомбирование)
- Ручная расстановка пробивных штампов
- Готовые ламели перемещаются в укладочный бокс.
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 45 ламелей в минуту

ALFA 25



- Ручная закладка ленты
- Профилирование (бомбирование)
- 2 автоматически расставляемых пробивных штампа
- **Автоматическая подача готовых ламелей в лесенку,**
Ручная расстановка сборочных станций
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ приблизительно 180 жалюзи за 8 часов работы

BETA 25 S



- Ручная закладка ленты
- Профилирование (бомбирование)
- 3 автоматически расставляемых пробивных штампа
- **Автоматическая подача готовых ламелей в лесенку,**
Ручная расстановка сборочных станций
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ приблизительно. 270 жалюзи за 8 часов работы

BETA 25 NC



- Ручная закладка ленты
- Профилирование (бомбирование)
- 3 автоматически расставляемых пробивных штампа
- **Автоматическая подача готовых ламелей в лесенку, Автоматическое перемещение сборочных станций в нужное положение**
- **Прожигание лесенки**
- Возможность подключения к производственному программному обеспечению заказчика
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ приблизительно. 350 жалюзи за 8 часов работы

BETA 50 NC



- Ручная закладка ленты
- Профилирование (бомбирование)
- 3 автоматически расставляемых пробивных штампа
- **Автоматическая подача готовых ламелей в лесенку, Автоматическое перемещение сборочных станций в нужное положение**
- **Прожигание лесенки**
- Возможность подключения к производственному программному обеспечению заказчика

GAMA 25 NC



- передвижная кассета для трех катушек ленты
- **Автоматическая подача алюминиевой ленты**
- бомбирование
- 3 автоматически расставляемых станции **с четырьмя установленными пуансонами**
- Автоматическое надевание с помощью проборных колонок с автоматическим перемещением
- Прожигание лесенки
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ приibl. 350 окон за 8 часов

GAMA 16/25 NC



- передвижная кассета для трех катушек ленты
- **возможность переработки на одной машине лент шириной 16 мм и 25 мм**
- **Автоматическая подача алюминиевой ленты**
- бомбирование
- 3 автоматически расставляемых станции **с четырьмя установленными пуансонами**
- Автоматическое надевание с помощью проборных колонок с автоматическим перемещением
- Прожигание лесенки
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ прилб. 350 окон за 8 часов

RSU 25-09



- Ручной инструмент для обработки профилей
- простая система упоров
- простой уход
- длительный срок службы инструмента

HSP 25-10M



- Гидравлический инструмент для обработки профилей
- модульная система замены инструментов
- возможность модернизации в будущем
- простая замена модулей пробивки и отрезки с помощью шестигранного ключа
- Низкий уровень шума во время работы
- простой уход
- длительный срок службы инструмента

CLX 1 DUO



- Машина для прокатки верхнего и нижнего профилей интерьерных горизонтальных жалюзи
- Пробивание всех необходимых отверстий
- Нарезка профилей на требуемую длину
- Возможность автоматической укладки пластиковых деталей





Машины для наружных жалюзи





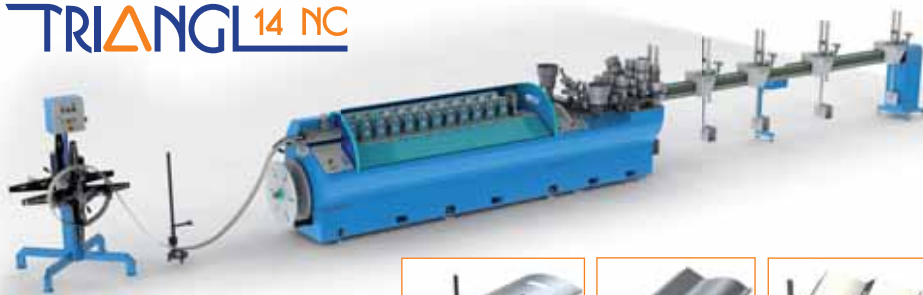
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

- Линия прокатки общего использования.
- **Разработана** для комплексного производства наружных (экстерьерных) жалюзи.
- **Произведена** только из самых качественных деталей.
- **Машина выполняет следующие операции:** формирует ламель, пробивает в ней необходимые отверстия, отрезает под размер, производит заклепку направляющих штифтов, укладка в пакет, готовый к окончательной сборке жалюзи
- Степень автоматизации – в зависимости от требований заказчика.
- Возможность повышения производительности в будущем.
- Производство комплексных «пакетов на одной машине»
- Полностью автоматизированный процесс контроля качества.
- Собственное программное обеспечение, простое подключение к имеющейся системе предприятия

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличение объема выпуска продукции.
- Повышение качества изделия.
- Заметная экономия затрат на производство благодаря автоматизации и высокой производительности.
- Уменьшение количества отходов и дефектных изделий.
- Дружественная среда потребителя.
- Низкий уровень шума и высокая энергетическая эффективность.
- Проработанная система элементов безопасности.
- Быстрый сервис, гарантируемый в договоре купли-продажи





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Прокатный стан с револьверным поворотным столом для трех различных Профилей.
 - Переход из одного профиля на другой, включая перенастройку всех инструментов на протяжении 3 минут после нажатия кнопки.
 - Используются только самые качественные детали.
 - В конфигурации для производства наружных жалюзи, предусмотрена возможности проведения клепки наконечников, установка крючков всех типов, натягивание, фиксация и укладка в пакет, готовый для окончательной сборки жалюзи.
 - Степень автоматизации – в зависимости от требований заказчика.
 - Возможность повышения производительности в будущем.
 - Производство комплексных «пакетов на одной машине»
 - Полностью автоматизированный процесс контроля качества.
- Собственное программное обеспечение с простым подключением к имеющейся системе предприятия.

Преимущества машины Triangi 14 NC

- Три станка в одном – экономия места, денег и времени при переходе на другой вид профиля.
- Увеличение объема выпуска продукции.
- Повышение качества.
- Заметная экономия затрат на производство благодаря автоматизации и высокой производительности.
- Уменьшение количества отходов и дефектных изделий.
- Дружественная среда потребителя.
- Низкий уровень шума и высокая энергетическая эффективность.
- Проработанная система элементов безопасности.
- Быстрый сервис, гарантируемый в договоре купли-продажи



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ НА ВЫБОР ДЛЯ VT И TRIANGL

Клепальный станок ZK HNK для заклепки направляющих штифтов для C, F, S, и Z- образных ламелей



- Автоматизированное гидравлическое оборудование.
- Возможность проведения заклепки всех типов направляющих штифтов.
- Возможность проведения ультразвуковой сварки в случае использования пластиковых штифтов.
- Высококачественный процесс.



Сборочные станции для ламелей типа «С» и «F»



- Автоматическая проборка в лесенки
- Автоматическая установка координат сборочных стоек.
- Высокопродуктивный процесс.
- Возможность использования произвольной лесенки

Укладываемое и вязальное устройство для ламелей типа «S» и «Z»



- Автоматическая вязка направляющей лесенки с помощью плоских крючков или системы «Hagofix».
- **Возможность разработки решений для** всех типам крючков.
- Высокопродуктивный процесс





- Решение для заказчиков, желающих расширить имеющееся оборудование на новую технологию.
- **Спроектировано** в качестве составной конструкции в целях удовлетворения специфических желаний заказчика.
- Автоматизированная загрузка и манипулирование с ламелями.
- Инструментальная часть (на выбор заклепка наконечников, прокалывание, прикрепление крючков и т.п.)
- **Сборочное** или вязальное устройство



Преимущества

- Увеличение выпуска продукции.
- Может использоваться для расширения имеющейся производственной линии.
- Снижение затрат на производство.
- Повышение качества изделий.
- Контролируемый процесс.

САМЫЕ СОВРЕМЕННЫЕ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ

RDS БЛОК



- Блок инструментов для повышения производительности машины.
- Управляемое перемещение инструментов в рабочие позиции.
- Проектируется индивидуально для каждого заказчика.
- Возможность присоединения к старой машине.
- Быстрая окупаемость инвестиции благодаря увеличению выпуска продукции

Манипулятор ленточного конвейера



- Значительная экономия времени производственного процесса
- Готовый пакет жалюзи перемещается манипулятором на ленточный конвейер
- Изготовление следующего заказа можно начать плавно, без ожидания обслуживающего персонала

Комплектующие
для **интерьерных**
жалюзи



универсальная система жалюзи с элегантным дизайном

- Минимум используемых комплектующих
- Простая сборка
- Высокое качество исполнения и используемых материалов
- Современный и элегантный дизайн
- Возможность выбора стандартного и полностью экранирующего варианта
- Цветовое исполнение - белый, коричневый, охровый, серебряный цвет
- Возможность производства инструмента для обработки профилей для жалюзи
- Поставка автоматических и полуавтоматических машин для резки ламелей с нанизыванием ламелей в лестницу





Комплектующие для **МОСКИТНЫХ СЕТОК**



Система защиты от насекомых:



Оконный профиль 25 x 10 x 5000 мм



Оконный профиль 31 x 12 x 5000 мм



Оконный профиль R50 33 x 11 x 5000 мм



Оконный профиль KN 31 x 10 x 5000 мм



Дверной профиль 50 x 20 x 5000 мм



Дверной профиль 50 x 17,5 x 5000 мм
(НОВИНКА)

Технические свойства:

- прокатный алюминиевый профиль
- жест, лакированный с обеих сторон, защищенный лаком горячей сушки цвета RAL
- высокая прочность и жесткость рамы
- возможность изготовления в нетипичном исполнении
- уплотнительная щетка для ограничения проникновения загрязнений и глушения ударов при закрытии двери
- сторона управления дверью: правая, левая
- простая сборка и разборка
- предлагаемое цветовое исполнение - основные цвета RAL
- белый цвет RAL 9003
- коричневый цвет RAL 8019
- имитация дерева
- золотой дуб





Компонентов для наружных жалюзи



Боковые уплотнения экструдированного профиля (груз):

- качественный пластик для наружного применения
- возможность собственного логотипа
- широкая цветовая шкала
- возможность изготовления индивидуальной формы



Металлические направляющие штифты

- направляющие штифты для ламелей типа «C», «FLACH» и «S»
- поверхностная защита для наружного применения
- подходит для автоматической клепки
- возможность изготовления штифтов по индивидуальному заказу
- спроектировано и протестировано в сотрудничестве с производителями внешних жалюзи



Прочие услуги



Литье пластмасс под давлением:

Изготовление технических штампованных изделий из термопластика.

Обработка материалов: PA 6, ABS, PS, ASA, POM, PE, PC,...

- Калькуляция стоимости штампованных деталей и формы
- Разработка и сотрудничество при производстве новых штампованных деталей
- Создание прототипов перед запуском в производство – Rapid prototyping
- Конструкция форм, изготовление форм, уход за эксплуатируемыми формами
- Отбор проб, предложение материалов, цветов,...
- Штамповка пластиковых деталей и запчастей
- Простая сборка пластиковых деталей, прочие манипуляционные работы



Штамповка жестяных деталей:

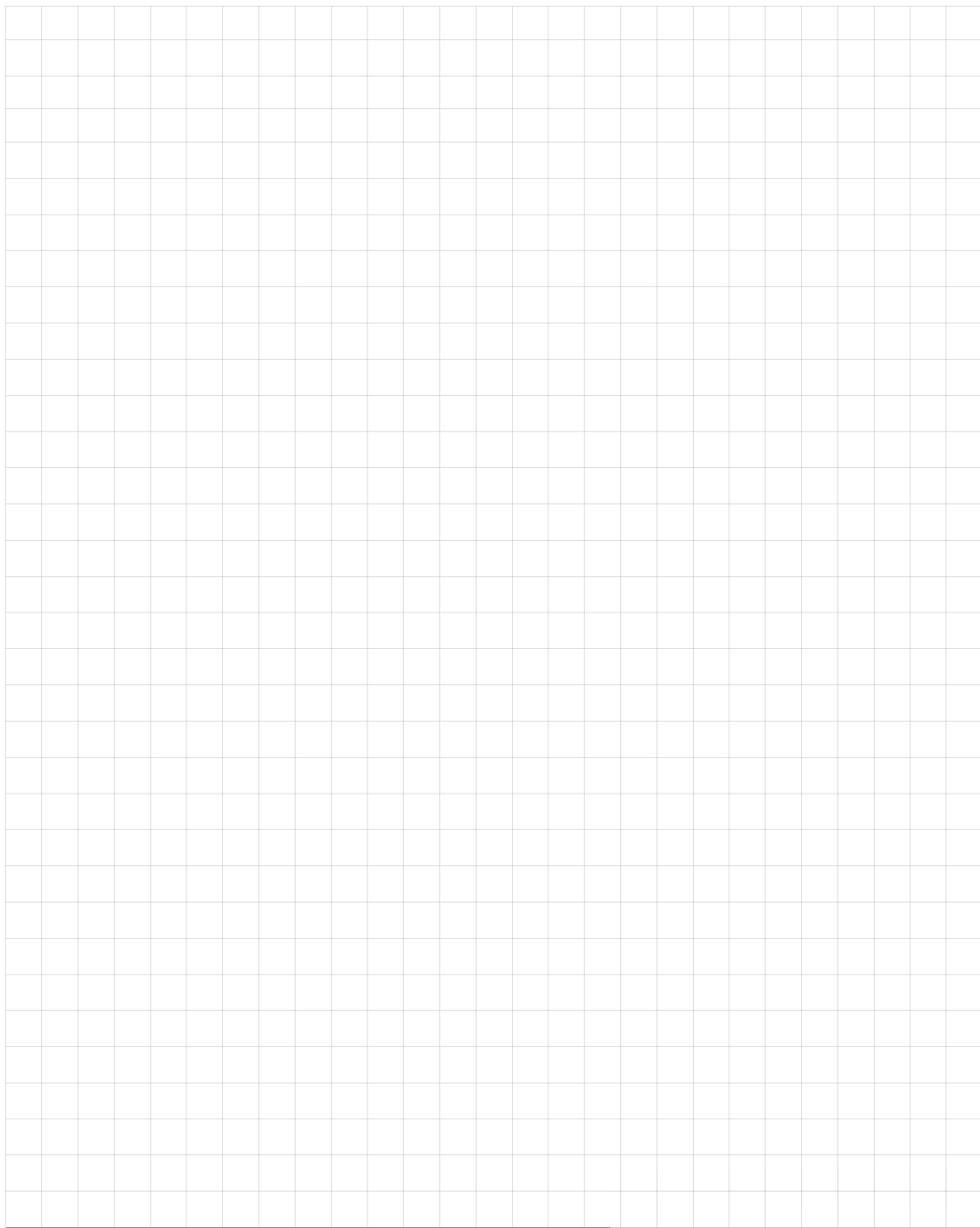
- Изготовление жестяных деталей, используемых для интерьерных жалюзи и москитных сеток
- Оцинковка и лакировка порошкообразным лаком в кооперации с поставщиками-кооператорами
- Предложение цветовых оттенков: белый, охровый, коричневый, цинк
- Комплектование и упаковка металлических деталей



Прокатка:

- изготовление собственного профиля согласно чертежной документации
- обработка листового алюминия толщиной до 0,5 мм
- обработка листового алюминия толщиной до 0,7 мм





ZEBR s.r.o.
691 88 г. Миловице 178, Чешская Республика
тел.: +420 519 515 810-2, e-mail: zebr@zebr.cz, www.zebr.cz



ZEBR ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО:



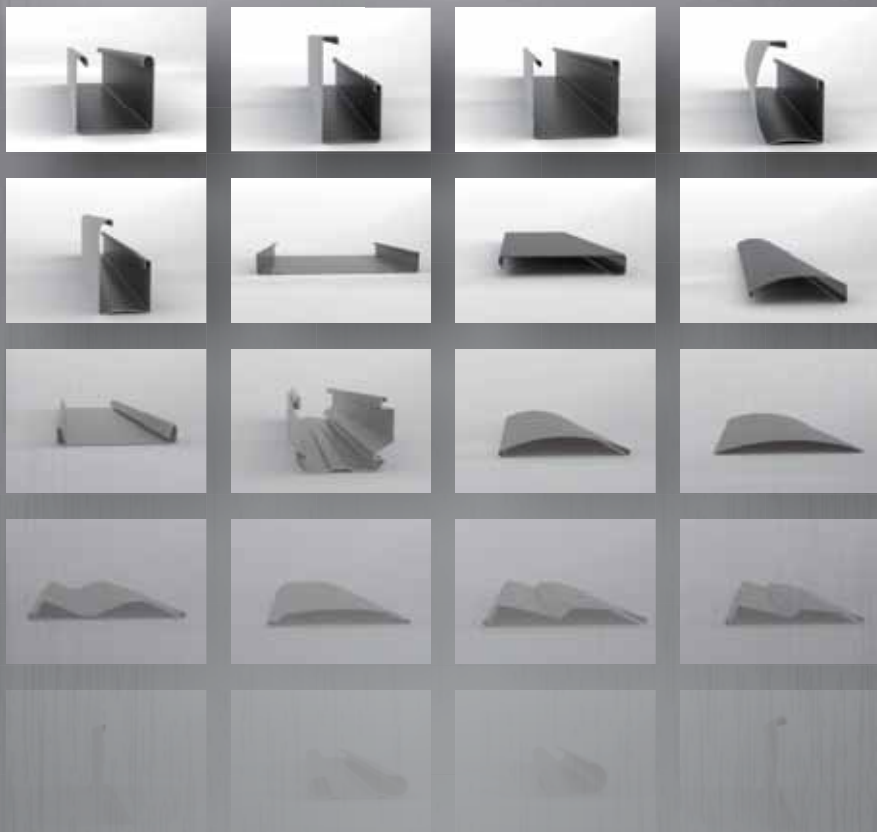
- лучший сервис для заказчиков при выборе комплектующих для производства наружных жалюзи
- сотрудничество при разработке новых комплектующих и технологий

СЕРТИФИКАЦИЯ:





Профили - образцы



ZEBR s.r.o.

691 88 г. Миловице 178

Чешская Республика

тел.: +420 519 515 810-2

e-mail: zebr@zebr.cz

www.zebr.cz